

Anleitung LötKolben-Temperaturmessgerät FG-100

- Kontrollieren Sie vor der Inbetriebnahme, ob die 9V-Blockbatterie eingelegt ist.
- Entnehmen Sie einen Sensor aus der Blisterpackung
- Drücken Sie die Drucktaste links am Gerät ein und legen den Sensor entsprechend der Farbmarkierungen rot und blau in die 3 Haltepins ein.
- Nach Loslassen der Drucktaste ist der Sensor fixiert
- kurzes Drücken der "ON/OFF"-Folientaste schaltet das Gerät ein
- Es wird die Raumtemperatur angezeigt
- Wenn nur eine "1" erscheint, ist der Sensor defekt oder falsch in die Pins eingelegt
- Ein kleines Quadrat links unten oder ein "B" in der Anzeige signalisiert eine zu kleine Batteriespannung
- Legen Sie die von Lötzinn und Flussmittel gereinigte Lötspitze flach mit leichtem Druck auf die Mitte des Sensors.
Die Kontaktfläche zwischen Lötspitze und Sensor sollte so gross wie möglich sein, also kein punktueller Kontakt.
Nach einigen Sekunden hat sich die Anzeige auf die tatsächliche Temperatur eingependelt.
- kurzes Drücken der "MAX HOLD"-Taste hält den aktuellen Wert fest (Option)
- langes Drücken der "MAX HOLD"-Taste löscht die Hold-Funktion
- Gerät schaltet automatisch ca. 3 Minuten nach der letzten Messung ab ("Auto Power-Off"-Funktion).
Alternativ: Drücken der "ON/OFF"-Taste schaltet das Gerät manuell ab
- max. Temperatur mit den gelieferten Typ-K Sensoren: 500°C
- Haltbarkeit: ca. 50 Messungen pro Sensor
- max. Messwert: 700°C mit speziellen Hochtemperatur-Sensoren
- Genauigkeit: +/- 3°C im Bereich 300°C...600°C